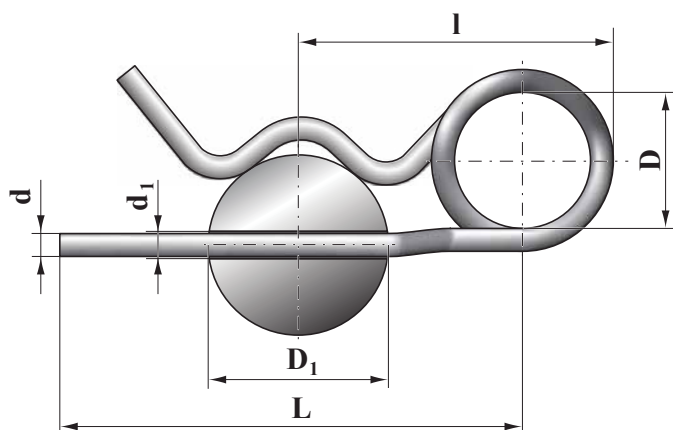




ARCURI DE SIGURANȚĂ și forme speciale

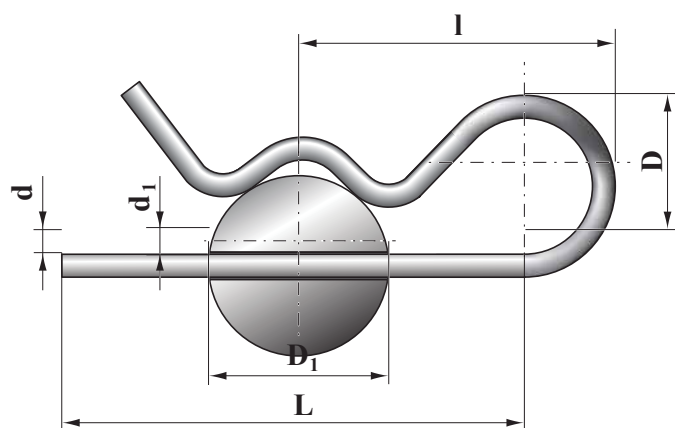


Execuție: două spire

Suprafață: zincat galvanic

dimensiunea constructivă				axe sau arbori		date de comandă	
LI mm	mm	Dd mm	mm	d ₁ mm	diametrul exterior mm	articol r.	
50,00	25,00	10,00	2,00	2,5	de la 8 până la 14	FD 25	515
62,00	32,00	16,00	3,00	3,5	peste 14 până la 20	FD 35	516
78,00	44,00	23,00	4,00	4,5	peste 17 până la 24	FD 45	517
92,00	50,00	26,00	5,00	5,5	peste 18 până la 30	FD 55	519
120,00	70,00	30,00	6,00	6,5	peste 24 până la 36	FD 65	522
130,00	72,00	30,00	7,00	8,0	peste 26 până la 40	FD 80	526
130,00	76,00	30,00	8,00	9,0	peste 24 până la 40	FD 90	537

Oțel de arc DIN 2076-A



Execuție: o spirală

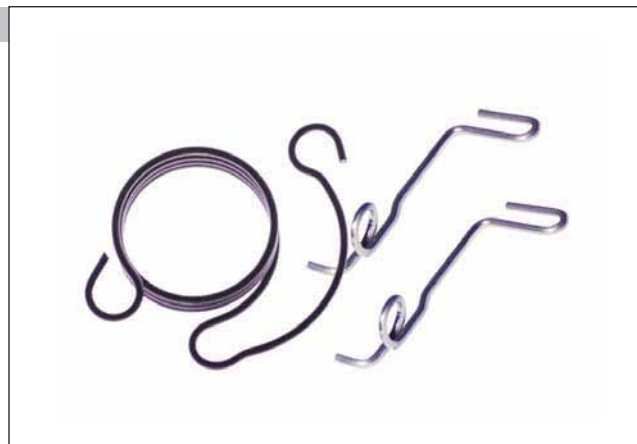
Suprafață: zincat galvanic

dimensiunea constructivă				axe sau arbori		date de comandă	
LI mm	mm	Dd mm	mm	d ₁ mm	diametrul exterior mm	articol r.	
50,00	25,00	10,00	2,00	2,5	de la 9 până la 14	FE 25	514
60,00	28,00	18,00	3,00	3,5	peste 10 până la 16	FE 35	515
60,00	30,00	20,00	4,00	4,5	peste 16 până la 20	FE 45	516
85,00	40,00	24,00	5,00	6,0	peste 20 până la 28	FE 60	520
105,00	50,00	30,00	6,00	7,0	peste 28 până la 40	FE 70	523
105,00	50,00	30,00	7,00	8,0	peste 28 până la 45	FE 80	526
110,00	55,00	28,00	8,00	9,0	peste 30 până la 45	FE 90	536

Cu consultarea noastră pentru dezvoltare, puteți calcula:

Individual pentru cererea dvs, obțineți producție unică sau în serii, arcuri de compresiune sau tracțiune cu dimensiunile necesare.

Noi livrăm arcuri din diferite materiale, tratamente de suprafață cât și cu capeți speciali.



Pentru fiecare dimensiune de arc trebuie construit un mecanism sau instrument special.

Pentru a fi siguri, că, construcția arcului dorit va fi folositor pentru o durată lungă, să ne comunicați neapărat cererea dvs. Pentru că fiecare aplicație este unică.

Timpul de producție și de livrare depinde în mod special de dimensiunile arcului, și anume de producția utilităților necesare și achiziția materialului adecvat.



Profilul oval, cu raportul părților 1:1,54 are din toate profilurile cercetate, cea mai bună comportare al forței arcului către cursa arcului. Profilul oval oferă o circumferință mai mare la un moment static anterior, și astfel are o mai mare elasticitate decât o elipsă și o distribuție egală ca și un dreptunghi, care permite o cursă mai lungă ovalului. Prin împărțirea coeficientului de elasticitate beneficiază de durabilitate îndelungată.

Poziția slabă a arcului tipic de tracțiune – urechea – oferă profilului oval avantaje semnificative.

Îndoirea coeficientului de elasticitate la un urechi tipic scade cu 43%, asta semnifică că, urechea este mai stabilă.



Abia acum pot fi practic fi folosite toate avantajele de la arcul de tracțiune. Suplimentar arcurile sunt într-un mod dinamic sub pretensionare retratate. Astfel arcurile devin nu doar rezistente în mod absolut ci și fără revenire.

Arcuri de înaltă rezistență din oțel inoxidabil 1.4568RS.

Tot mai mari devin schimbările industriei după un material foarte rezistent, încărcate dinamic și înainte de toate materialul pentru arcuri, care să fie din oțel inoxidabil.

Materialele de înaltă rezistență sunt fragile și se observă orice greșeală de pe suprafața capacului. Sârmele dure și superelastice se bazează pe o producție perfectă.

Prima dată noi introducem un oțel inoxidabil nou, testat, foarte curat, de înaltă rezistență, care mai întâi cu tehnologia modernă de producție permit proiectarea arcurilor cu atenție și rezistență la căldură și eroziune.

Cu materialul acesta nou poate fi produs mai exact. Materialul 1.4568RS este 20% mai puternic decât oțelul inoxidabil.

Acest material aparține grupei oțelului inoxidabil 1.4568, cu descrierea scurtă X7CrNiAl17-7, EN 10270-3, se depășește acesta prin puritatea și omogenitatea ei ridicată.

Tratamentul specific de suprafață cauzează o creștere semnificativă a calității al materialului. Numai atunci se pot realiza avantajele de mai sus.



Comparația materialelor clasei V2A / EN 10270-3

Material	1.4310	1.4568	1.4568 RS
Rm	1600	1770	1900
TZ*	900	970	1030

Valorile se referă la diametrul sârmei de la 3,0 mm.
Sârma mai subțire atinge valori mai mari.