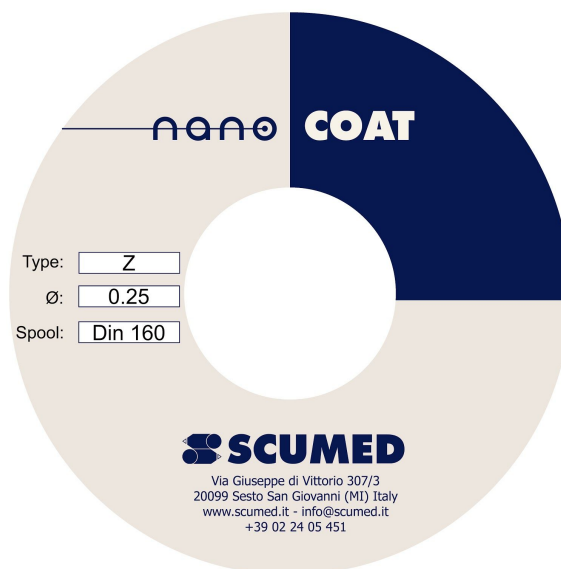


## NANOCOAT - Z

### Indicazioni generali

- Raccomandazioni d'uso: il filo è utilizzabile al posto del filo in ottone standard, universalmente su tutte le macchine a elettroerosione a filo
- Esempi di materiali: Acciaio, Rame, Carburi, Alluminio, Nickel, Titanio, PCD
- Velocità: fino al 20% più veloce del filo in ottone standard
- Rugosità ottenibile: Ra 0.2 µm



### Caratteristiche tecniche:

- Anima: Ottone, Cu 63% Zn 37%
- Rivestimento: Zinco
- Tolleranza diametro: 0 / -0.002 mm
- Ovalizzazione diametro: < 2 µm
- Carico di rottura: 900 N/mm<sup>2</sup>
- Allungamento: > 2%
- Conducibilità: > 20% IACS

### Compliance:

- Con la presente dichiariamo che il filo è stato prodotto secondo gli standard di qualità ISO 9001:2015.  
E' controllato e conforme alle specifiche tecniche e alle tolleranze dichiarate.  
Il filo deve essere utilizzato su macchine a elettroerosione a filo da parte di operatori qualificati.